



# BMK VARIO BIO VARIO

SCHEITHOLZ/PELLET  
KOMBIANLAGEN



MAXIMALE  
FLEXIBILITÄT NUTZEN

# GUNTAMATIC

# GUNTAMATIC HEIZTECHNIK GMBH

WIR SIND EINER DER FÜHRENDEN HERSTELLER VON INNOVATIVEN UND HOCHWIRTSCHAFTLICHEN HOLZ- UND BIOMASSEHEIZUNGEN IN EUROPA. UNSERE PRODUKTE ZEICHNEN SICH DURCH ÄUSSERSTE ZUVERLÄSSIGKEIT UND HÖCHSTEN KOMFORT AUS. SIE SIND GEMACHT VON MENSCHEN FÜR MENSCHEN.

## EHRlich UND BODENSTÄNDIG

Unsere Heimat ist Österreich, unsere Ausrichtung international. Mit mehr als 120 Vertriebs- und Servicestützpunkten in 17 Ländern sind wir europaweit präsent. Seit mehr als 50 Jahren stehen wir für unsere hochwertigen Produkte und unsere ausgesprochene Geradlinigkeit: Von der Entwicklung bis zur Produktion und vom Vertrieb bis zum Service.

## HEIZEN MIT HERZEN

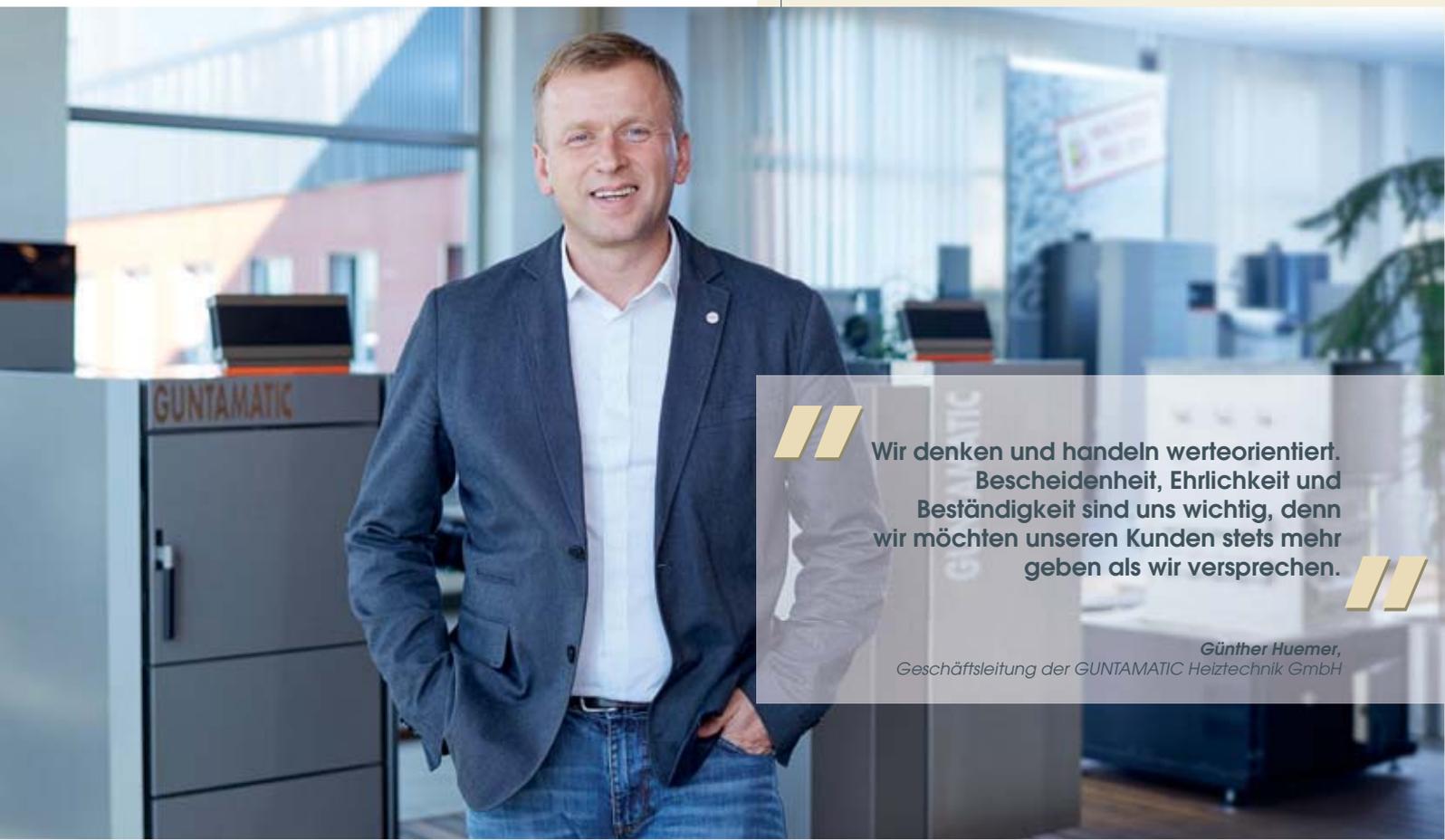
Wir sind Ingenieure und Kesselschmiede aus Überzeugung. Mit unseren bedarfsgerechten Heizlösungen möchten wir unseren Kunden, Partnern und Mitarbeitern das sichere Gefühl geben, sich für die richtige Heizung entschieden zu haben. Ökologisch, ökonomisch und sozial.

## GANZHEITLICH DENKEN

Als Systemanbieter entwickeln und produzieren wir besonders robuste Stückholz-, Hackgut-, Pellet- und Pflanzenheizungen sowie optimal darauf abgestimmte Speicher. Ein Beispiel hierfür sind unsere neuen Kombianlagen für Scheitholz und Pellets.

## GUNTAMATIC HEIZTECHNIK GMBH

Gegründet:	<b>1963</b>
Erfahrung:	<b>mehr als 250.000 Biomasseheizungen</b>
Vertriebs- und Servicestützpunkte:	<b>120</b>
Vertrieb:	<b>in 20 Ländern</b>
Unternehmensstruktur:	<b>Familienbesitz</b>
Eigenkapitalquote:	<b>100 %</b>



Wir denken und handeln wertorientiert. Bescheidenheit, Ehrlichkeit und Beständigkeit sind uns wichtig, denn wir möchten unseren Kunden stets mehr geben als wir versprechen.

Günther Huemer,  
Geschäftsleitung der GUNTAMATIC Heiztechnik GmbH



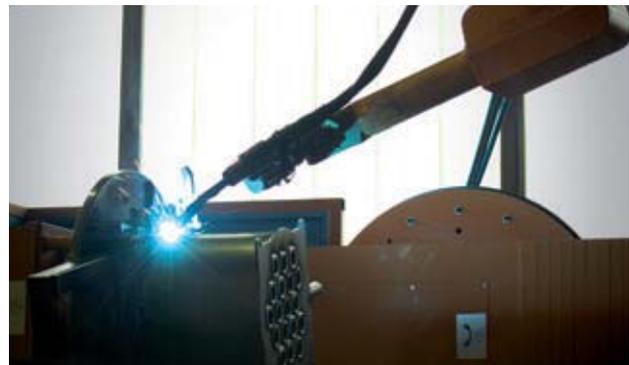
WIR WOLLEN  
DAS MACHEN,  
WAS WIR  
AM BESTEN  
KÖNNEN:

INNOVATIVE UND  
SICHERE  
PRODUKTE.

DIESE ENTWICKELN  
UND PRODUZIEREN  
WIR IN PEUERBACH,  
NAHE PASSAU.



Teamwork bedeutet für uns, offen zu kommunizieren, partnerschaftlich zu agieren und gemeinsam die besten Lösungen zu finden.



Unsere Fertigung ist hochgradig automatisiert, unsere Mitarbeiter sind hochspezialisiert. So sichern wir die zuverlässige Qualität und das hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis.



Je besser das Produkt, desto geringer die Folgekosten. Deshalb achten wir bei der Produktion auf jedes Detail. Das spart uns Arbeit und Ihnen unnötige Zusatzkosten.

## INHALT

Warum auf einen Brennstoff festlegen?	4
Die neuen VARIO	6
Modul für Holzscheite	8
Perfekte Scheitholz-Gerätequalität	10
Hocheffizientes Pellet-Heizmodul	12
Erprobte Qualität	14
Konstruktion und Steuerung	16
Technische Daten	18
Speicher und Anforderungen	20
Hydraulik Schemen	22
Garantien und Service	23

# WARUM AUF EINEN BRENNSTOFF FESTLEGEN?

SIE MÖCHTEN IHR EIGENES STÜCKHOLZ BESONDERS EFFIZIENT VERHEIZEN, ABER GLEICHZEITIG BEI BEDARF AUF EINE KOMFORTABLE PELLETHEIZUNG ZURÜCKGREIFEN? ODER SUCHEN SIE NACH EINER HOCHWIRTSCHAFTLICHEN PELLETHEIZUNG, DIE ZUSÄTZLICH DIE MÖGLICHKEIT BIETET, IHR STÜCKHOLZ ZU VERHEIZEN?



*Ganz gleich ob Scheitholz oder Pellets: Als nachwachsender Rohstoff bietet Holz hervorragende Brennwerte. Es wächst vor Ort, ist nahezu unbegrenzt verfügbar und benötigt keine langen Transportwege. Unsere Kombianlagen ermöglichen es Ihnen Pellets und Holzscheite klimaneutral zu verbrennen und Wärme ökologisch sinnvoll zu produzieren.*



## HEIZEN SIE, WIE SIE WOLLEN

Unsere Kombianlagen bieten maximale Flexibilität bei der Brennstoffwahl. So können Sie jederzeit entscheiden, ob Sie Ihr eigenes Scheitholz verheizen wollen oder auf noch komfortablere Pellets umsteigen.

## WÄHLEN SIE SCHEITHOLZ-SICHERHEIT

Heizen mit Stückholz macht unabhängig und ist wirtschaftlich. So können Sie auch, losgelöst von der Entwicklung der Rohstoffpreise, Wärme ökologisch produzieren. Der besonders hochentwickelte Edelstahl-Stückholzvergaser (BMK VARIO) setzt dabei neue Maßstäbe im Markt.

## NUTZEN SIE PELLET-KOMFORT

Moderne Niedertemperatur-Pellet-Heizungen ermöglichen die extrem effiziente und wirtschaftliche Verbrennung von nachhaltig produzierten Holzpellets und sind damit die perfekte Grundlage für die eigene Ökobilanz. Dank vollautomatischer Wärmetauscherreinigung sind sie überdies besonders komfortabel.

## GENIESSEN SIE QUALITÄT

Alle Kombianlagen zeichnen sich durch ihre hocheffiziente Verbrennung, ihre besonders robuste Verarbeitung und das optimale, bedienerfreundliche Handling aus. Damit stehen sie für maximale Sicherheit, höchste Flexibilität und optimale Wirtschaftlichkeit.

## NUTZEN SIE PERFEKTE KOMBINATIONEN

Der BMK VARIO verbindet die Vorteile eines der innovativsten Scheitholz-Kessel mit einem ebenso hocheffizienten Pellet-System und setzt neue Maßstäbe im Markt. Der BIO VARIO ist die ideale Lösung für alle, die einen zukunftsweisenden Pellet-Kessel mit einer wirtschaftlichen Scheitholz-Heizung verbinden möchten.

# HEIZEN SIE HOCHWIRTSCHAFTLICH UND KOMFORTABEL MIT DEM VARIO

DER BMK VARIO VERBINDET DIE VORTEILE DES INNOVATIVEN UND HOCHEFFIZIENTEN BMK BIOMASSEKONVERTERS MIT DEM KOMFORT UND DER WIRTSCHAFTLICHKEIT DER BIOSTAR PELLETANLAGE. DAS BEDEUTET HÖCHSTE FLEXIBILITÄT, OPTIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT UND PERFEKTER KOMFORT.

## BMK VARIO-P SCHEITHOLZ/PELLETS-KOMBINATIONSANLAGEN

BMK VARIO-P 20  
BMK VARIO-P 30



## BIO VARIO SCHEITHOLZ/PELLETS-KOMBINATIONSANLAGEN

BIO VARIO 13  
BIO VARIO 17

# EINZIGARTIGES FEUERUNGSKONZEPT

*Dank der Rotationsverbrennung von Pellets  
und Scheitholz arbeiten die Kombi-Anlagen  
besonders sauber und hocheffizient.*



Für Holzscheite bis  
50 cm (BMK VARIO)  
bzw. 33 cm  
(BIO VARIO)

## DAS VERGASUNGS-MODUL FÜR HOLZSCHEITE

### HOCHEFFIZIENTE FEUERUNG

- Optimierte Verbrennung
- Längere Brenndauer
- Innovatives Konzept
- Perfekter Schutz
- Hohe Flexibilität

### KOMFORT UND SICHERHEIT

- Intelligente Steuerung
- Höchste Sicherheit
- Vollautomatische Zündung\*
- Halbautomatische Reinigung
- Komfortable Ascheentnahme

### PERFEKTE QUALITÄT

- Robuster Edelstahl-Füllraum\*
- Hochwertiger Feuerbeton
- Stabiler Gusstroß
- Massive Edelstahl-Türen\*
- High-Tech und Handarbeit
- Konsequente Qualität

### HÖCHSTE WIRTSCHAFTLICHKEIT

- Sichere Verbrennung
- Geringe Betriebskosten
- Perfekte Isolierung
- Vielfältige Förderungen

### INTELLIGENTE KONSTRUKTION

- Praktische Details
- Modularer Aufbau
- Absolut zukunftssicher

\* bei Ausführung BMK VARIO

# HOCHEFFIZIENTE SCHEITHOLZ-VERGASUNG: OPTIMALER WIRKUNGSGRAD, MINIMALER SCHADSTOFFAUSSTOSS

UNSER EINZIGARTIGES FEUERUNGSKONZEPT MIT ROTATIONSBRENNKAMMER IST HERKÖMMLICHEN FEUERUNGEN IN PUNKTO EFFIZIENZ, FLEXIBILITÄT UND UMWELTSCHUTZ KLAR ÜBERLEGEN. ES ERMÖGLICHT EINE LÄNGERE BRENNDAUER BEI DEUTLICH ERHÖHTEN TEMPERATUREN.

## OPTIMIERTE VERBRENNUNG

Mit unserer Rotationsbrennkammer ist es gelungen, die Verbrennung erheblich zu verbessern und damit den Wirkungsgrad deutlich zu erhöhen. Das sichert eine optimale Nutzung der Holzgase, minimiert den Ausstoß von Staub und Schadstoffen und sorgt für höchste Wirtschaftlichkeit.

## LÄNGERE BRENNDAUER

Dank der seitlichen Anordnung der Brennkammer kann der Füllraum bis auf den Boden ausgeweitet werden. Das vergrößert sein Volumen und verlängert die Brenndauer deutlich.

## INNOVATIVES KONZEPT

Die einzigartige Isolierung von Glutbett- und Brennkammer sorgt in Verbindung mit der speziellen Luftvorwärmung für höchste Vergasungstemperaturen. Damit setzt das Scheitholz-Vergasungsmodul auch neue Maßstäbe, wenn es um die Verbrennung unterschiedlicher Holzqualitäten wie Hartholz, Weichholz oder auch Holzreste geht.



## PERFEKTER SCHUTZ

Ein weiterer Vorteil der seitlichen Brennkammer-Anordnung ist der optimale Schutz der keramischen Teile vor mechanischen Belastungen, beispielsweise durch eingeworfenes Holz.

## HOHE FLEXIBILITÄT

Das Scheitholz-Vergasungsmodul ist auf Holzscheite bis 55 cm (BMK VARIO) bzw. 33 cm Länge (BIO VARIO) ausgelegt. Je nach Brennstoffqualität kann es auch mit Grobhackgut befüllt werden. Das erhöht die Flexibilität bei der Brennstoffauswahl zusätzlich.



### EINFACH UND SAUBER:

Dank der optimierten Verbrennung entstehen wenig Schadstoffe. Was sich dennoch im Laufe der Zeit absetzt, lässt sich mit der halbautomatischen Reinigung (optional bei Variante BIO VARIO) einfach entfernen.

### PRAKTISCH UND KOMFORTABEL:

Das spezielle Konstruktionsprinzip mit seitlicher Brennkammer vergrößert den Füllraum auf bis zu 215 Liter. (Ausführung BMK VARIO)

# PERFEKTE SCHEITHOLZ-GERÄTEQUALITÄT GENIESSEN SIE DAS GUTE GEFÜHL

DAS MASSIV GEBAUTE SCHEITHOLZ-MODUL SETZT NEUE MASSSTÄBE HINSICHTLICH QUALITÄT UND LEBENSDAUER. AUSGEWÄHLTE MATERIALIEN, HOCHWERTIGE BAUTEILE UND DIE SOLIDE HANDWERKLICHE VERARBEITUNG SIND DIE GRUNDLAGEN DAFÜR. UNSERE KONSEQUENTE QUALITÄTSSICHERUNG ERFÜLLT STRENGSTE KRITERIEN.



**EINZIGARTIGE VERARBEITUNG:**

*Der Füllraum ist allseitig aus Edelstahl gefertigt, spaltfrei geschweißt, gebeizt und passiviert. (BMK VARIO)*

**ROBUSTER EDELSTAHL-FÜLLRAUM\***

Der Edelstahl-Füllraum ist säureresistent und damit optimal vor aggressiven Ausgasungen von Eichen- oder Hartholz sowie Holz mit erhöhter Restfeuchte geschützt. Die Zusatzauskleidung verhindert überdies eine mögliche Beschädigung durch das Nachlegen von Holz.

**HOCHWERTIGER FEUERBETON**

Die Brennkammer aus hochwertigstem Schamottebeton ist ebenfalls optimal gegen mechanische Belastungen geschützt. Das verhindert ihren frühzeitigen Bruch und erhöht die Lebensdauer deutlich.

**STABILER GUSSROST**

Um den extremen thermischen Belastungen standzuhalten und eine ausreichende mechanische Robustheit zu gewährleisten, ist der luftgekühlte Gussrost besonders stabil und langlebig ausgelegt.

**MASSIVE EDELSTAHLTÜREN\***

Die massiven Edelstahltüren sind ebenso robust wie leichtgängig. Damit vermittelt der BMK bereits bei der ersten Berührung ein solides Gefühl und einen Eindruck der hohen, präzisen Fertigungsqualität.

**VOLLAUTOMATISCHE ZÜNDUNG\***

Die automatische Zündung mit Zeitschaltuhr sorgt dafür, dass Sie es immer dann warm haben, wenn Sie es möchten. Alles was Sie dafür tun müssen ist, die gewünschte Zeit oder Mindesttemperatur des Pufferspeichers einzustellen. Der BMK startet selbständig und heizt Ihnen ein.

**KONSEQUENTE QUALITÄT**

Vor der Montage wird jeder Kessel 60 Minuten lang unter 5 Bar Druck auf seine Dichtigkeit geprüft. Erst dann geht es in die weitere Verarbeitung.

*\* bei Ausführung BMK VARIO*



Die modulierende  
Verbrennung  
holt alles aus den  
Pellets raus

## HOCHEFFIZIENTES PELLET-HEIZMODUL

### NACHHALTIGES HEIZKONZEPT

- Bedarfsgerechte Heizleistung
- Lambdasonden-Steuerung
- Gegenstrom-Wärmetauscher
- Geringe Betriebskosten
- Vielfältige Förderung

### HÖCHSTER HEIZKOMFORT

- Intelligentes Bedienkonzept
- Automatische Pelletanpassung
- Praktische Komfortfunktionen

### ERPROBTE QUALITÄT

- Robuste Bauweise
- Lange Lebensdauer
- Hohe Ersatzteilsicherheit
- Erfahrung und Entwicklung
- Optimal ausgelegte Komponenten
- Maximale Rückbrandsicherheit
- Höchste Betriebssicherheit

### DURCHDACHTES KONZEPT

- Klare Menüführung
- Einfache Erstinstallation
- Praktische Zusatzfunktionen
- Modularer Aufbau
- Updatefähige Ausführung
- Viele Gleichteile

# HOCHEFFIZIENTE PELLETHEIZUNG NACHHALTIG UND BESONDERS EMISSIONSARM

DIE PELLETT-MODULE VERFÜGEN ÜBER EIN EINZIGARTIGES HEIZKONZEPT MIT HÖCHSTEM WIRKUNGSGRAD UND MAXIMALER MODULATIONSFÄHIGKEIT. DAMIT ARBEITEN SIE AUCH IM NIEDERTEMPERATURBEREICH ÄUSSERST WIRTSCHAFTLICH, HÖCHST KOMFORTABEL UND ABSOLUT ZUKUNFTSSICHER.

## BEDARFSGERECHTE HEIZLEISTUNG

Unsere Niedertemperatur-Pelletmodule gehören zu den innovativsten Pellet-Heizungen am Markt. Das hochflexible Feuerungskonzept mit variabler Glutbetthöhe und intelligenter Steuerung sichert die maximale Heizeffizienz und die Einhaltung strengster Emissionsschutzvorgaben. Dabei lässt sich die Leistung stufenlos abrufen.

## NIEDERTEMPERATUR-WÄRMETAUSCHER

Im speziell entwickelten Wärmetauscher fließt das Wasser auf die Feuerung zu. Damit wird die Wärmeenergie direkt und äußerst effizient auf das Wasser übertragen und der Wirkungsgrad erhöht sich mit zunehmender Abgas-Geschwindigkeit. Eine Rücklaufanhebung ist nicht notwendig.



## LAMBDA-SONDEN-STEUERUNG

Für ein optimales Luft-Brennstoff-Verhältnis werden die Abgase kontinuierlich über eine Lambdasonde gemessen. Die gewonnenen Daten werden zur Steuerung von Saugzuggebläse, Schneckenanschub und Zentralschleuse so genutzt, dass die Pellets jederzeit optimal bei 800 – 1000 °C entgast werden. Das sichert den maximalen Wirkungsgrad bei minimalen Emissionen.

## GERINGE BETRIEBSKOSTEN

Die Pelletmodule arbeiten mit modernsten Technologien und hochwertigsten Bauteilen. Das sichert einerseits die optimale Energieausbeute aus jedem einzelnen Pellet. Andererseits ist der Energiebedarf, dank der stromsparenden Komponenten, äußerst gering.

## VIelfÄLTIGE FÖRDERUNGEN

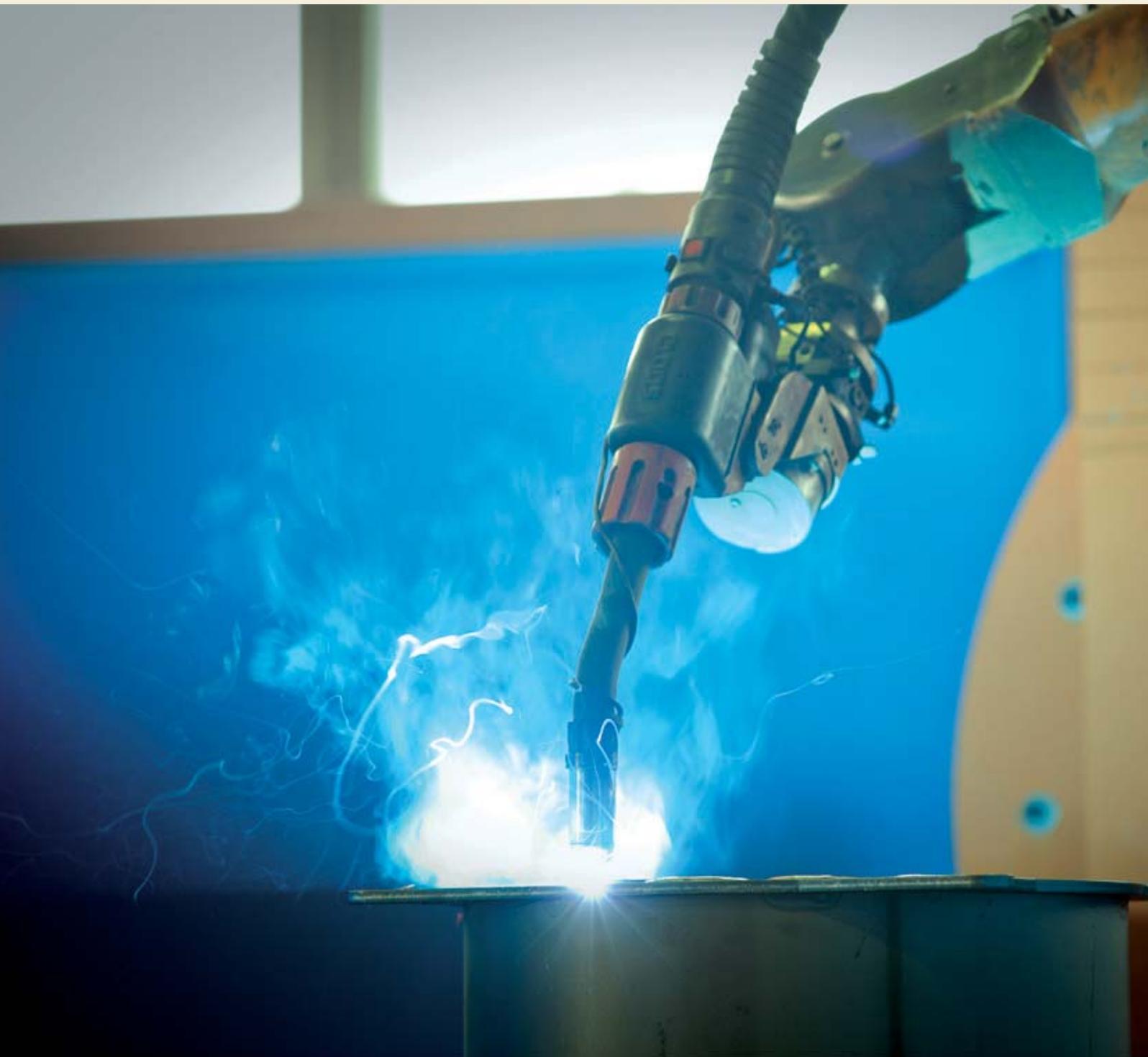
Mit seiner sauberen und hocheffizienten Verbrennung erfüllt der BIOSTAR alle bekannten internationalen Förderkriterien. Nähere Informationen über die aktuellen Fördermöglichkeiten in Ihrer Region finden Sie auf unserer Homepage unter [www.guntamatic.com](http://www.guntamatic.com).

### WÄRMETAUSCHER:

Niedertemperatur-Wärmetauscher neigen zur Kondensatbildung, was die Effizienz senkt und die Lebensdauer der Kessel verkürzt. Unser speziell entwickeltes Einspritzsystem verhindert diese Kondensatbildung und sichert auch langfristig den problemlosen und hocheffizienten Betrieb.

## ERPROBTE QUALITÄT GUTES IMMER BESSER MACHEN

MIT MEHR ALS 40.000 VERKAUFTE NIEDERTEMPERATUR-PELLETHEIZUNGEN HAT GUNTAMATIC NEUE QUALITÄTSMASSTÄBE GESETZT. DAS ROBUSTE GERÄTEKONZEPT UND INTELLIGENTE DETAILLÖSUNGEN HEBEN AUCH DIE NEUESTE BIOSTAR GENERATION DEUTLICH VOM WETTBEWERB AB.





## LANGE LEBENSDAUER

Modernste Technologien, das robuste Gerätekonzept und die sorgfältige Produktion sind die Eckpfeiler des Pellet-Modul Erfolges. Die Anlagen sind äußerst wartungsarm und auf eine außergewöhnlich lange Lebensdauer ausgelegt. Während dieser Zeit versorgen sie ihre Besitzer zuverlässig mit umweltgerecht erzeugter Wärme.

## HOHE ERSATZTEILSICHERHEIT

Selbstverständlich erfüllen wir alle gesetzlichen Anforderungen an die Bereithaltung von Ersatzteilen. Dank der Produktion in unserem eigenen Werk gehen wir darüber hinaus davon aus, dass wir Ersatzteile deutlich länger vorrätig haben oder bei Bedarf fertigen können. So bieten wir auch heute noch Ersatzteile für alle seit 1970 gefertigten GUNTAMATIC Geräte an.

## ERFAHRUNG UND ENTWICKLUNG

Mit mehr als 15 Jahren Entwicklungsarbeit gehört das Niedertemperatur Pelletmodul zu den meisterproben Europas. Dank Touchbedienung und innovativen Technologien gehört es gleichzeitig zu den modernsten Geräten am Markt und bietet damit eine besonders zukunftssichere Heizlösung.

## OPTIMAL AUSGELEGTE KOMPONENTEN

Saugzuggebläse, Reinigungsmotor und Antriebsmotor der Schnecke sind mit hohen Drehmoment-Reserven für eine extrem lange Lebensdauer ausgelegt und überzeugen durch ihren äußerst niedrigen Stromverbrauch. Die Schamott-Brennkammer ist verschleißfrei. Auch das spart Geld und schützt vor unnötigen Ausfällen.

## MAXIMALE RÜCKBRANDSICHERHEIT

Dank Zellschleuse, Fallschacht und Unterdruck-Technologie werden die Pellets nicht nur exakt dosiert, sondern auch absolut rückbrandsicher in den Brennraum eingebracht. Das einzigartige Sicherheitskonzept schützt zuverlässig vor Ausfällen und Rückbrand und gibt Ihnen das gute Gefühl, alles im Griff zu haben.

## HÖCHSTE BETRIEBSSICHERHEIT

Neben der Lambdasonde überwacht eine Photosonde die Verbrennung. Fällt die Lambdasonde aus, kann das Pelletmodul auch weiterhin hocheffizient betrieben werden. Erlischt das Feuer ganz, schaltet sich die Anlage automatisch ab und stoppt den Pelletsvorschub. Darüber hinaus ist das Pelletmodul mit einem Übertemperaturschutz ausgestattet.

### **KESSEL-SCHWEISSEN:**

Für GUNTAMATIC Kessel werden ausschließlich hochwertigste Bauteile eingesetzt. So werden die Kessel beispielsweise zu 100 % in unserem Werk in Peuerbach geschweißt und veredelt. Das sichert ihre hohe Belastbarkeit und die kompromisslose Qualität.



## DURCHDACHTES KONZEPT EINFACHER AUSTAUSCH

DIE KOMBIANLAGEN SIND BESONDERS EINFACH AUFZUBAUEN UND ZU INSTALLIEREN. DARÜBER HINAUS BIETEN SIE EINE REIHE PRAKTISCHER VORTEILE IN DER ANWENDUNG.

### KLARE MENÜFÜHRUNG

Ob bei der Wartung oder Reparatur: Das durchdachte Bedienkonzept mit Touch-Steuerung ist besonders nutzerfreundlich und das Menü in eine Kunden- und Installateurebene aufgeteilt. So findet jeder schnell die für ihn relevanten Daten und Einstellungen.

### EINFACHE ERSTINSTALLATION

Das geführte Inbetriebnahme-Menü minimiert den Aufwand bei der Erstinstallation. Bei einem Systemausfall werden die Resetdaten gesichert und erleichtern so die Wiederinbetriebnahme der Anlage.

### PRAKTISCHE ZUSATZFUNKTIONEN

Ein spezielles Fehlermenü und separate Komponententests vereinfachen die Analyse und den Service. Das reduziert Technikerzeiten und erhöht die Kundenzufriedenheit.

### MODULARER AUFBAU

Die Varioanlagen sind modular aufgebaut. Hierdurch können sie für den Transport in den Heizraum problemlos getrennt werden.

### UPDATEFÄHIGE AUSFÜHRUNG

Dank SD-Karten-Schacht können auch kommende Entwicklungen und zusätzliche Anwendungsmöglichkeiten jederzeit integriert werden. Einzigartig: Platinen und Steuerungseinheiten sind rückwärtskompatibel und können auch mit älteren Systemen problemlos kombiniert werden.

### VIELE GLEICHTEILE

Der modulare Aufbau mit vielen Gleichteilen bei den verschiedenen GUNTAMATIC Kesseln reduziert die Lagerhaltungskosten und erhöht die kurzfristige Verfügbarkeit von Ersatzteilen.

# EINFACHE BEDIENUNG

DAS EINFACHE UND KLARE BEDIENKONZEPT ERMÖGLICHT DIE UNKOMPLIZIERTE STEUERUNG DER VARIO ANLAGEN.



## EINFACHE TOUCH-STEUERUNG

Die klare Menüstruktur und die iconbasierte Steuerung bieten maximalen Bedienkomfort. In Verbindung mit dem Set-MKR (Intern) können je ein Warmwasserspeicher, ein Pumpenheizkreis und zwei gemischte Heizkreise gesteuert werden.



## PRAKTISCHES RAUMGERÄT

Das Raumgerät RFF 25 ermöglicht die unkomplizierte Bedienung des Kessels vom Wohnraum aus. Dabei wird der Betriebszustand über einen Schalter eingestellt und die Temperatur über einen Drehschalter geregelt. Nach der Voreinstellung kann die Raumtemperatur um +/- 3 °C angepasst werden. Optional kann jeder Heizkreis mit einem analogen Raumgerät ausgestattet und raumtemperaturgeführt betrieben werden.



## INTELLIGENTE WOHNRAUMSTEUERUNG

Die digitale Raumstation RS 200 steuert den Heizkessel per Touch-Bedienfeld. Neben den Funktionalitäten des RFF 25 informiert sie zusätzlich unter anderem über Kesselbetriebsdaten und Fühlerwerte. Ist sie einem Heizkreis zugewiesen, kann dieser raumtemperaturgeführt gesteuert werden. Eine Raumstation kann – unter bestimmten Voraussetzungen – mehrere Heizkreise programmieren. Bis zu drei Raumstationen können je Heizanlage eingesetzt werden.



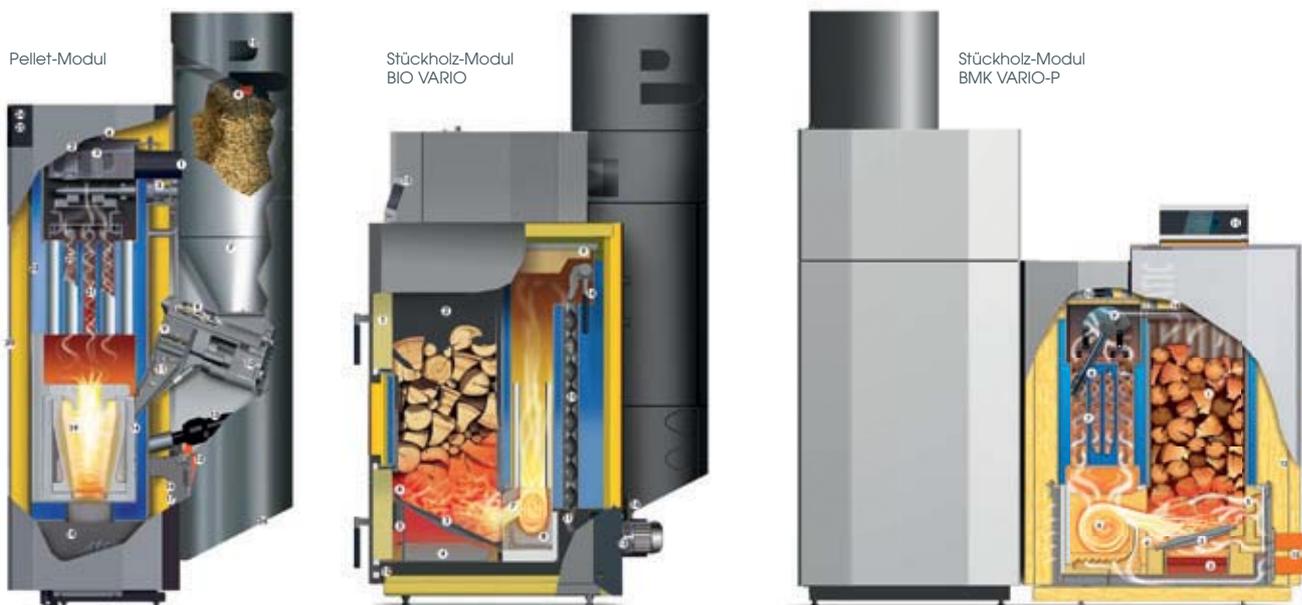
## STEUERUNGS-APP

Mit der optional erhältlichen GUNTAMATIC Steuerungs-App lässt sich die Heizung bequem von überall aus steuern (Internetverbindung oder GSM-Modul vorausgesetzt). Dank intuitiver Menüführung und Touch-/Wischbedienung können so beispielsweise aktuelle Temperaturen per Smartphone oder Tablet abgerufen und Heizprogramme eingestellt werden. Darüber hinaus informiert die Anwendung über den Zustand der Heizung und bietet unterschiedliche Analyse-möglichkeiten. Die zukunftsweisende GUNTAMATIC Steuerungs-APP steht für Smartphone- bzw. Tabletanwendungen (iOS und Android) sowie in einem Web-Portal zur Verfügung.

## WITTERUNGSGEFÜHRTE HEIZKREISREGELUNG (OPTIONAL)

Das kompakte, witterungsgeführte Steuerungs-Set-MK261 wird über eine CAN-Bus Anbindung installiert. Bedienung und Konfiguration erfolgen über die Kesselbedieneinheit. Das Set-MK261 kann einen Warmwasserspeicher, einen Pumpenheizkreis und zwei gemischte Heizkreise ansteuern. Bis zu zwei Wandgeräte Set-MK261 können je Heizanlage genutzt werden.

# TECHNISCHE DATEN UND ANFORDERUNGEN



## PELLET-MODUL

- |                                       |                                   |  |
|---------------------------------------|-----------------------------------|--|
| 1. Rauchrohr                          | 10. Getriebemotor                 | 20. Vollisolierung   |
| 2. Saugzuggebläse                     | 11. Rückbrandsicherer Fallschacht | 21. Turbolatoren   |
| 3. Lambdasonde                        | 12. Pellets-Austraggebläse        | 22. Röhren-Wärmetauscher                                       |
| 4. Rauchgasfühler                     | 13. Zündgebläse                   | 23. Umlaufender Wassermantel                                   |
| 5. Wärmetauscherreinigung automatisch | 14. Sekundärluft                  | 24. Netzschalter (Power I/O)                                   |
| 6. Sensor für Füllstandanzeige        | 15. Reinigungsmotor               | 25. Sicherheitstemperaturbegrenzer (STB)                       |
| 7. Vorratsbehälter                    | 16. Selbstreinigender Rost        | 26. Luftverteiler für raumluft-unabhängigen Betrieb (optional) |
| 8. Pellets-Förderschnecke             | 17. Primärluft                    |  |
| 9. Zellradschleuse                    | 18. Aschebehälter                 |  |
|                                       | 19. Zyklonbrennkammer             |  |

Technische Daten - STÜCKHOLZMODUL	BIO Vario 13	BIO Vario 17	BMK Vario-P 20	BMK Vario-P 30	
Heizleistung	14	14	20	30	kW
Brennstoffraum	100	100	166	166	Liter
Füllraumbreite	370	370	330	330	mm
Brennraumtiefe	300	300	560	560	mm
Wasserinhalt	100	100	125	125	Liter
Vor- und Rücklauf	R 1 1/4	R 1 1/4	R 1 1/4	R 1 1/4	Zoll
Technische Daten -PELLETMODUL					
Nennleistung	14,7	17,15	24	34,3	kW
Kleinste Leistung	4,4	4,4	7,2	10,3	kW
Kesseltemperatur	38 - 80	38 - 80	38 - 80	38 - 80	°C
Wasserinhalt	54	54	ca. 90	ca. 90	Liter
Betriebsdruck	max. 3	max. 3	max. 3	max. 3	bar
Volumen Vorratsbehälter	100	100	100	100	Liter
Länge Saugleitung (max.)	25	25	25	25	Meter
Rücklauf	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	Zoll
Vorlauf	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	Zoll
Technische Daten - ALLGEMEIN					
Betriebsdruck max.	max. 3	max. 3	max.3	max. 3	bar
Kaminzugbedarf	0,10	0,15	0,15	0,15	mbar
Rauchrohrdurchmesser	130	130	150*	150*	mm
Kesselgewicht Stückholzmodul	400	410	590	590	kg
Kesselgewicht Pelletmodul	295	300	390	395	kg
Gewicht Stoker	55	55	55	55	kg
Stromanschluss	230 V / 13 A	230 V / 13 A	230 V / 13 A	230 V / 13 A	

## STÜCKHOLZ-MODUL BIO VARIO

- Fülltür mit Absaugkanal
- Füllraum mit Schutzauskleidung
- Gussrost
- Aschelade
- Primär- und Sekundärluftmotor
- Primärluft
- Sekundärluft
- Hochtemperaturbrennkammer
- Reinigungsdeckel
- Röhrenwärmetauscher
- Staubabscheidezone
- Reinigungs kanal von vorne drehzahlreguliertes Saugzuggebläse
- Lambdasonde
- menügeführte Touch-Bedieneinheit
- Reinigungshebel (bei optioneller Reinigung)

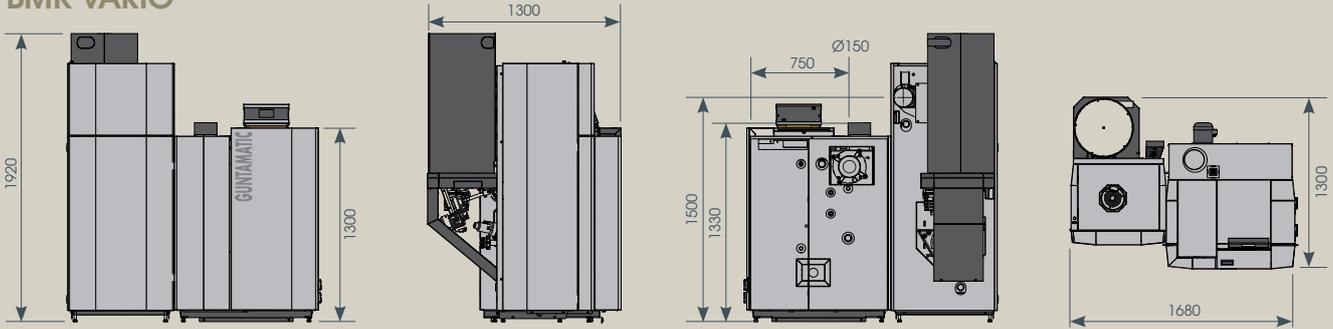
witterungsgeführte Mischerkreisregelung  
optional als Wandgerät möglich

## STÜCKHOLZ-MODUL BMK VARIO-P

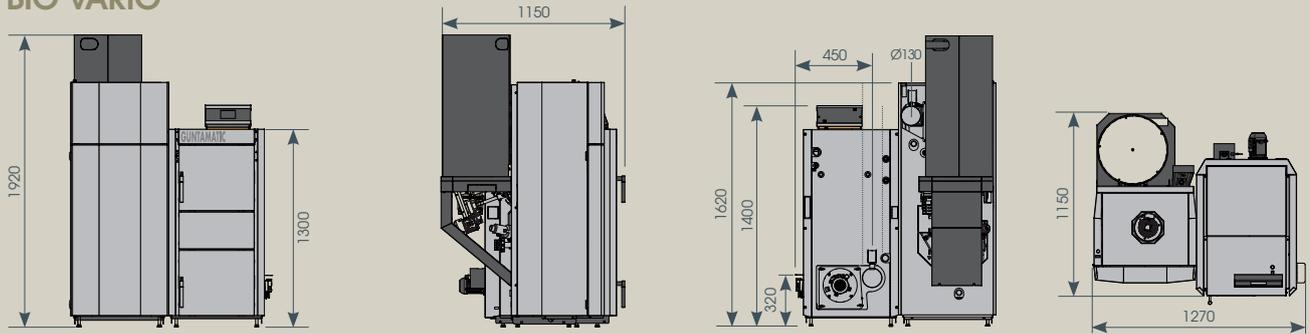
- großer Füllraum
- engmaschiger, heißer Rost
- Aschelade
- geregelte, vorgewärmte Sekundärluft
- geregelte, vorgewärmte Primärluft
- Turbo-Brennkammer
- Wirblatoren
- Reinigungshebel
- Saugzuggebläse
- Rauchrohr
- Kesselschiffeld
- Servo-Motoren für die Primär- und Sekundärluft
- starke Vollisolierung
- Schweigskanal
- auf Wunsch: automatische Zündung

\* Anschluss Pellets 130mm

### BMK VARIO



### BIO VARIO

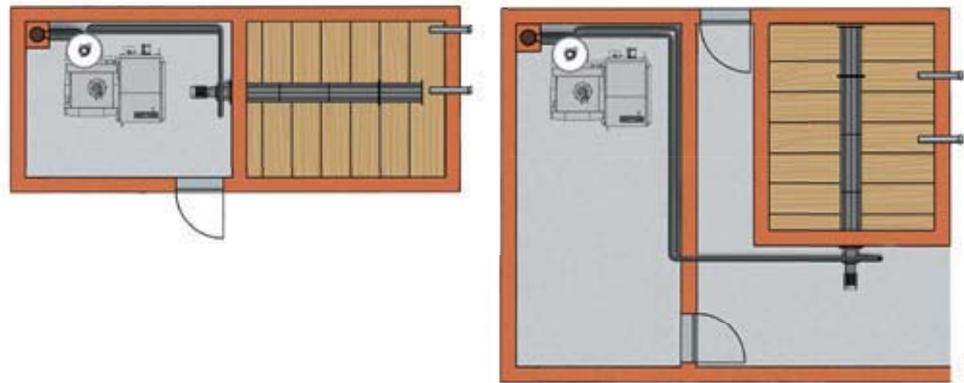


- Saugbehälter: \_\_\_\_\_ ca. 100 Liter, 210 kWh
- Saugleitung: \_\_\_\_\_ max. 20 m (25 m)

- Nachfülldauer: \_\_\_\_\_ ca. 8 - 10 min.
- Gewicht pro Meter Raumschnecke: \_ ca. 40 kg

Das Saugsystem nimmt die Pellets am Ende der Austragungsschnecke auf und transportiert sie in den Vorratsbehälter.

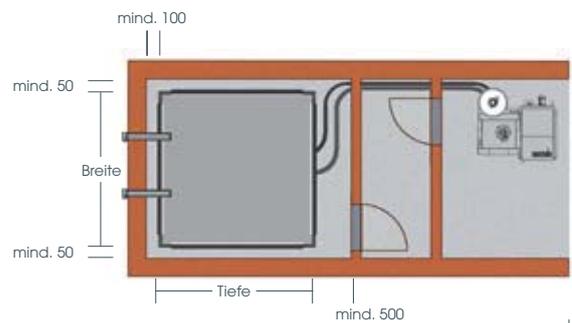
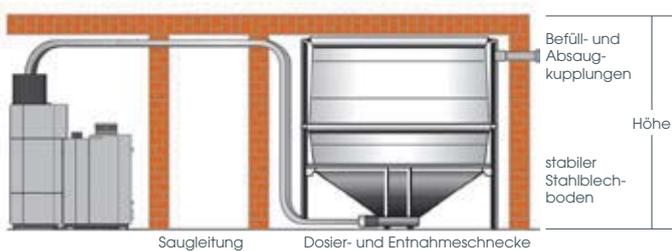
Der Lagerraum muss nicht direkt neben dem Heizraum situiert sein. Die "Luftbrücke" überwindet Entfernungen bis zu 20 m Schlauchlänge.



### BOX

BOX	7,5	8,3	11	14	
Breite	2,1	2,9	2,5	2,9	m
Tiefe	2,1	1,7	2,5	2,9	m
Höhe	1,8 - 2,5	1,9 - 2,5	1,8 - 2,5	1,9 - 2,5	m
Tankinhalt	4,5 - 7,5	5,7 - 8,3	7,3 - 11,0	9,6 - 14,1	m <sup>3</sup>

1 m<sup>3</sup> entspricht ca. 650 kg





# TECHNISCHE INFORMATIONEN

## PUFFERSPEICHER

Aus Komfortgründen empfehlen wir den Einbau eines ausreichend dimensionierten Pufferspeichers mit einem Volumen von mindestens 1.400 Litern (BIO VARIO) bzw. 2.000 Litern (BMK VARIO-P). Bitte beachten Sie hierbei mögliche Vorschriften zur Mindestpuffergröße.

## DIMENSIONIERUNG (BMK VARIO-P)

Die empfohlene Größe der VARIO-Kombikessel ergibt sich aus der detailliert berechneten Heizlast multipliziert mit dem Faktor 1,2. Wird der Kessel deutlich größer gewählt, etwa um im Stückholzbetrieb seltener nachlegen zu müssen, ist auf einen besonders großen Pufferspeicher (min. Energiegehalt von 1,5 Brennstoff-Füllungen) zu achten.

## ANFORDERUNGEN HEIZRAUM

Bei der Aufstellung der Heizungen sind die nationalen geregelten Brandschutzanforderungen einzuhalten. Diese stellen Mindestanforderungen dar.

## MINDESTRAUMHÖHE

Die Mindestraumhöhe für die VARIO-Kombikessel beträgt 2 Meter (ideal 2,2 Meter).

## MINDESTRAUMGRÖSSE

Platzieren Sie die Anlage nahe beim Kamin, um ein langes Abgasrohr zu vermeiden.

**Beachten Sie bitte folgende Punkte:**

- Wandabstand seitlich rechts mind. 500 mm
- Wandabstand seitlich links mind. 500 mm
- Wandabstand hinten von der Kesselrückwand mind. 350 mm (BMK VARIO-P ohne automatischer Zündung), 450 mm (BMK VARIO-P mit automatischer Zündung) bzw. 300 mm (BIO VARIO)
- Wandabstand vor der Feuerung mind. 700 mm (BMK VARIO-P) bzw. 550 mm (BIO VARIO)
- Das Abgasrohr muss mit mind. 6° Steigung (10 cm pro 1 m) von der Feuerung zum Kamin geführt werden

## ANFORDERUNGEN KAMIN

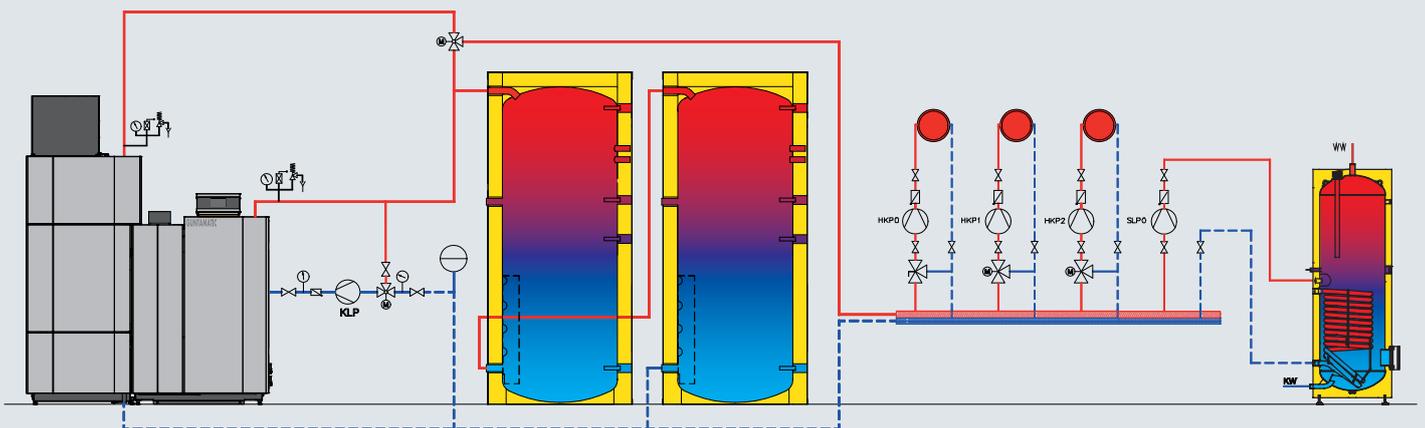
Um ein langes Abgasrohr zu vermeiden ist die Feuerung möglichst nahe am Kamin einzuplanen. Die Feuerung muss links oder rechts zugänglich sein. Die Ausladung der Füllraum- und Aschetür muss freigehalten werden. Für einen wirtschaftlichen und störungsfreien Betrieb der VARIO-Kombikessel muss der Kamin auf den Kessel abgestimmt werden. Wir empfehlen, den Kamin von einem Fachmann berechnen zu lassen. Die Abgastemperatur kann weniger als 105 °C betragen. Der Kamin muss deshalb wärmege-dämmt bzw. feuchtigkeitsunempfindlich sein.

## WEITERE ANFORDERUNGEN

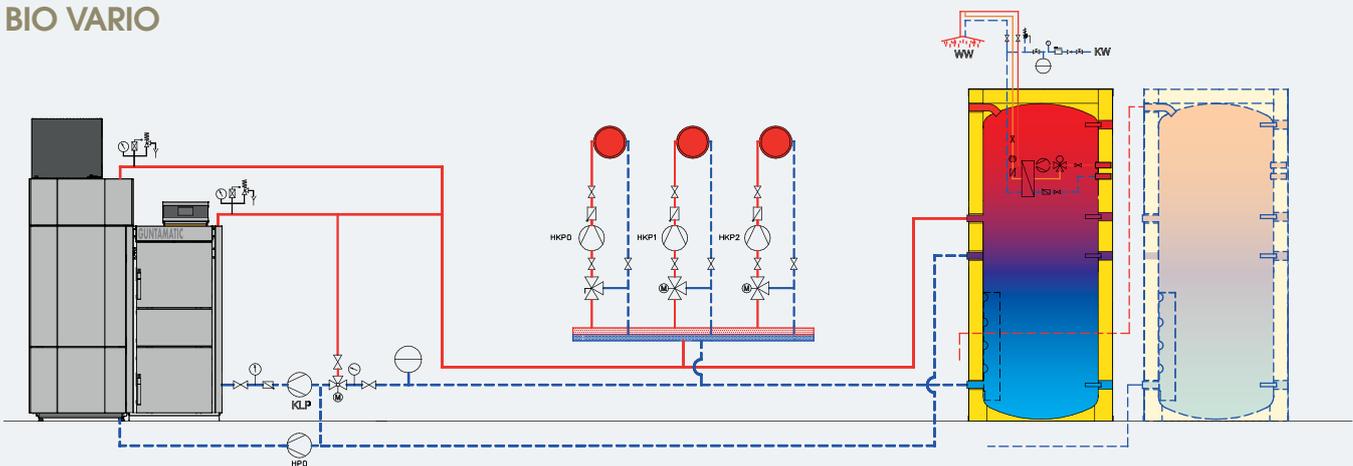
Der Einbau eines Energiesparzugreglers und einer Explosionsklappe ist erforderlich. Die Rücklaufftemperatur der Scheitholzmoduls muss mindestens 55 °C betragen und durch eine Rücklauffanhebegruppe gewährleistet werden.

# HYDRAULIK SCHEMEN

## BMK VARIO



## BIO VARIO





## GARANTIE UND SERVICE

Als einer der Qualitätsführer achten wir auf die optimale Verarbeitung jedes einzelnen Kessels. Sollten dennoch einmal Schwierigkeiten auftreten, finden wir kulante, schnelle und kundenfreundliche Lösungen.

Dank unseres engmaschigen und kompetenten Service-netzes bieten wir höchste Kundendienstverfügbarkeit.

**SERVICE-NUMMER**  
0043 (0) 7276 2441-0

Unser Erfolgsrezept ist einfach  
und logisch: Wir verkaufen nichts,  
von dem wir nicht überzeugt sind.  
Wir versprechen nichts,  
was wir nicht halten können.

*Kurt Kaufmann,  
seit 1984 Serviceleiter*





BIOSMART / Scheitholz-Beistellkessel



THERM / Pellet-Wandgerät

WEITERE  
GUNTAMATIC  
HEIZLÖSUNGEN



BIOSTAR  
Niedertemperatur-Pelletheizung



BIOSTAR 30 KW / Pelletheizung



POWERCHIP / Hackschnitzelheizung



PRO / Industrieanlage



POWERCORN / Pflanzenheizung



BIOCOM / Pellet-Industrieheizung

# GUNTAMATIC

HEIZTECHNIK GMBH

HEADOFFICE

Bruck 7 · 4722 Peuerbach · Austria

Tel. 0043 (0) 7276-2441-0 · Fax 0043 (0) 7276-3031 · [office@guntamatic.com](mailto:office@guntamatic.com) · [www.guntamatic.com](http://www.guntamatic.com)

09/2016 - Darstellungen, Bilder, Daten und Maßangaben können von der tatsächlichen Ausführung abweichen bzw. ohne Angabe von Gründen jederzeit abgeändert werden. Beachten Sie bitte, dass bei einer Kaufentscheidung ausschließlich der letzte Änderungsstand bzw. die Angaben in der Auftragsbestätigung gültig sind. Sollten Abweichungen zu den vorliegenden Prospektangaben eine getroffene Kaufentscheidung beeinträchtigen, ist dies unverzüglich nach Erhalt der Auftragsbestätigung zu reklamieren. Spätere Reklamationen können nicht mehr anerkannt werden.